COMET Phase-I 計測システムの開発状況

Contents.

- 1. イントロダクション
- 2. COMET Phase-I 計測システム
- 3. CyDet 近況
- 4. まとめ

吉田 学立 大阪大学



2023年11月20日 in 計測システム研究会2023@RCNP









計測システム研究会とCOMET

2014	COMET実験における読み出しシステムの開発	上野 一樹(K
	COMET実験におけるトリガーボード開発	藤井 祐樹(╟
2015	COMET実験のための電磁カロリメータデザイン	大石 航(オ
2016	COMET実験における計測システム開発	上野 一樹(K
	COMET実験における計測システムの放射線対策	中沢遊(図
2017	COMET実験に用いるトリガー検出器の開発	中居 勇樹(ナ
2020	COMET実験における計測システム開発の現状	上野 一樹(K
	An FPGA-based Online Trigger System in the COMET Phase-I	中沢遊(图
2021	COMET実験における計測システムの現状と将来に向けた新規開発	上野 一樹(K
	COMET Phase-I実験オンライントリガーシステムへの機械学習実装研究	宮滝 雅己(刚
2022	COMET Phase-I オンライントリガーシステムの研究	宮滝 雅己(图
2023	COMET Phase-I 計測システムの開発状況	吉田 学立(图
	COMET Phase-I CyDetトリガーシステムの性能評価	山田千尋(阴

2014年から毎回1~2講演。主に読み出し、トリガー、放射線対策に関する内容 今回は、Phase-Iの測定システム、主に CyDet (ガス検出器+カウンター) について(吉田)、 CyDet のトリガーシステム開発について(山田) にフォーカス

* 所属は当時のもの





- ・標準模型では強く抑制されているcLFV過程
- ・超稀崩壊過程でこれまで未発見
- ・見つかれば新物理を示唆
- ・SINDRUM IIによる上限値 (2006年)

未発見のルーの転換過程

Br(μ - Au \rightarrow e - Au) < 7 × 10⁻¹³ @ 90% C.L.

1980年台の実験がいまだに最新結果。これを更新して、より高感度で探索をしたい → COMET



- ・東海村 J-PARC E21実験
 ② ハドロンホール南実験棟
- ・大強度陽子ビームを用いて、世界最高感度でµ-e転換過程探索!
- ・パルス化 大強度ミューオンビーム

時間窓とバンチ構造

- ・高運動量分解能の検出器で信号探索
- ・SINDRUM-IIの最新結果を10,000倍 更新したい → Phase-I / Phase-II の段階的アプローチ









*μ-*e転換

信号

105

105.5

Momentum [MeV/c

104.5



COMET @ ハドロンホール 南実験棟



J-PARC ハドロンホール





COMET Phase-I



・目標感度:3×10-15(現状の100倍)

- ・3.2 kW 8 GeV 陽子ビーム
- ・パイオン捕獲超伝導磁石
- ·90度µ輸送超伝導磁石
- ・検出器超伝導磁石と2種の検出器システム - 物理測定(CyDet)
 - 背景事象測定(StrawECAL)
- ・2022年にビームライン(E21)が完成
- ・超電導ソレノイド、シールド等 建造中







StrawECAL

Phase-I 検出器1:CyDet

- ・放出される電子の運動量を精密に測定し信号(µ-e転換)を探索 するCylindrical Detector (CyDet)システム
- ・飛跡検出器 Cylindrical Drift Chamber (CDC)
 - 要求性能: σ_p < 200 keV/c @ 105 MeV/c (1 T磁場中)
 - ワイヤー数 約2万本(信号約5000 ch)
 - 読み出し電子回路: RECBE (48ch) x 104 boards - チェンバーガス He: $iC_4H_{10} = 90:10$
- ・トリガー検出器 Cylindrical Trigger Hodoscope (CTH)
 - CDCの内側、ビーム上流/下流にそれぞれ設置
 - 4層のシンチレータで 4-fold coincidence
 - (紆余曲折の末) ファイバーを外まで伸ばしてSiPMで光検出 中性子対策としてSiPMの冷却を検討中
 - 放出電子のタイミング測定とトリガー決定 (時間分解能 < 1 nsec)
- ・超電導検出器ソレノイド磁石(Detector Solenoid, **DS**) にCyDetシステムを設置
- ・中心にはアルミニウム製の静止標的 (200µm厚 直径20cm)を設置



Phase-I 検出器2:StrawECAL

- ・新設ビームラインのバックグラウンド測定用検出器
- ・Phase-II では主検出器となる。R&Dも兼ねる
- ・飛跡検出器 Strawtube Tracker (Straw)
 - 要求性能:運動量分解能 < 200 keV/c @ 105 MeV/c
 - Strawtubeの外は真空 -> 超低物質量飛跡検出器
 - 4層構造の1 station x 5台
 - 読み出し電子回路: ROESTI (DRS4)
 - 現在建設中
- ・カロリメータ検出器 Electron CALorimeter (ECAL)
 - Strawの下流に設置
 - LYZO結晶 + APD光検出
 - 全粒子のエネルギー、タイミング、位置を測る
 - 読み出し電子回路: EROS
 - 現在建設準備中



ECAI











COMET Phase-lのエレキ

CyDet DAQ/Trigger Scheme



- ・フロントエンドのエレキたち: 検出器に近いので放射線耐性の要求が高い
- ・CyDet トリガーシステムについては次講演(山田)で詳細



StrawECAL DAQ/Trigger Scheme



・Open-Itを活用したり、過去の技術資産を利用しながら、放射線耐性のあるエレキを新規開発

・J-PARCの大強度陽子ビームを用いた(現状)世界最高強度のミューオンビーム - 8 GeV p + 陽子標的 -> π (+n/e⁻/e⁺/γいろいろ) -> μ (+ e/ν/γなど) - 当然、放射線レベルは高くなる 500 Veutron PHITSを用いた計算結果 → x [cm] -500 検出器領域において、 -1000 安全ファクターを考慮して、 -1500 中性子: 10¹² n_{1MeV eq.} / cm2 ガンマ線:1 kGy (150 days) を要求し、性能評価や開発を行うことにする。

※ Belle II と同レベルくらいの要求。ただし、Belle IIは(累計)10年、COMET Phase-Iは(測定)150日

COMET Phase-Iの放射線レベル





	10
	10 ¹⁰
-	10 ⁹
	10 ⁸
	107
	105
	105
	104
	103
	102
1	10-
	10
	10 ^o
	10-1
	10-2
	1 0 ⁻³
	10-4
	10-5

エレキの放

ざっくり分けると...

	中性子	
永久損傷	全電子部品・モジュールなど	
ソフトエラー	主に電子回路に搭載したFPGA その他(Flashメモリやマイコン等)	

COMETグループでの放射線対策方針

永久損傷:放射線防護の三原則(時間・遮蔽・距離)で放射線量を減らせないか検討 放射線耐性の高い市販品を探して使用 (放射線耐性を謳う製品は高級&入手性が悪い) ソフトエラー:FPGA内でリアルタイムエラー検知・修正 /修正不可->再プログラム、三重化など エラーレート等からDAQデッドタイムの見積もり -> 次の講演で詳細

計測システム研究会や日本物理学会、耐放射線エレキ研究会、論文などでこれまでの試験は報告済みだが、 最近も継続して、中性子・ガンマ線の照射試験を実施中 (直近は中性子照射試験を予定) 中性子:神戸大学 (タンデム静電加速器)、稀に京大KURNS など 放射線耐性評価の実験サイト ガンマ線(⁶⁰Co):主に東工大、たまに大阪大・高崎QSTなど...

射線前性対策	
ガンマ線	
全電子部品・モジュールなど	⇔対策は簡単ではな
	〜 技術的に軽減が 可能、期待できる



()

0



COMET-CDC検出器のこれまでの状況





CDC検出器宇宙線試験のセットアップ

水冷システムの導入@つくば

- ・ワイヤー2万本(4986ch)張った円筒形のドリフトチェンバー
- ・宇宙線を用いた性能評価/動作試験@ KEKつくばキャンパス 富士実験棟B4
- ・2020年から全チャンネルが稼働中 電源や電子回路、トリガーシステム、宇宙線用カウンター、ケーブル、光スイッチなど増設
- ・電子回路の冷却は、クリーンルームのエアコンと扇風機(5台)の空冷 -> 水冷にアップグレード
- ・DAQ / Slow Control Systemも開発継続中
- ・宇宙線µの実測データとシミュレーションから検出器応答を解析ツールへ導入





- ・CDCの主な熱源は、エンドプレートに設置する読み出し電子回路RECBE 104枚の発熱
- ・~ 2.2 kW / 104枚 を超伝導磁石の中で冷やす必要がある → 水冷

Belle-II CDCの水冷システムを元に作成した COMET-CDCの水冷デザイン (2015年)



固定用のアルミ板を冷却 -> RECBEを間接的に冷やす

水冷システムのデザイン

実験ホールでの水冷システムの概念図







RECBEを固定するアルミ板を冷やすだけだと 冷却が不十分であることが判明。 冷却パーツの改良により解決 → 我々もデザインを更新する必要が出てきた

Belle II CDCグループからの報告

冷えない

ボードはサポート板にL字のアングルでとりつけられている。



by 谷口さん (KEK) 計測システム研究会2017

冷えない

- FPGAに銅板を**で貼り付ける
- ・ 銅板と冷却パイプを接続
- · 再びボードの設置と配線をやりなおし
- · 冷却試験 → O.K











- ・RECBEのFPGAを直接冷却するように銅ブロックをFPGAに密着させる構造
- ・水冷配管を残したまま、RECBEの交換が可能な構造を要求



初期案をベースに試作機を作り、性能評価と組み立ての試験を行った。





- ・試作機で水冷能力と組み立ての試験@大阪
- ・実際にチラーで冷水を流して温度測定を実施 RECBEを稼働させた状態で、流量や水温を 変え、温度を測定
- ・試作三号機で、十分な冷却性能を確保した上で、 組み立て上の問題も解決 -> 量産へ



電子回路の水冷システム試作機



Took temperature data

- ① Water pipe (input)
- ② Water pipe (output)
- ③ Cupper block on the FPGA (lower)
- ④ Cupper block on the FPGA (upper)
- **(5)** ASD (in the shield)
- 6 Board
- **8** Water pipe (input upstream)
- ⑦temperature inside the box
- temperature of the FPGA

Test at water temperature 30°C,27°C,25°C Water flow : 0.7 & 0.9L/min









KEKつくばキャンパス富士実験棟B4フロア

水冷試験@KEK富士B4

- ・水冷チラー(デモ機をレンタル)で冷水を循環
- ・約3mの高低差有り(循環ポンプの試験)
- ・クリーンルーム内で10系統に冷水を分配し流量調整
- ・水温は室温以上で運転(結露防止)



ORION 小型水槽付きチラー (RKS-1503J) - 5.3 kW 冷却能 (空冷式) - 水冷温度: 5~40°C (精度: ± 0.1°C)

- 最大流量: 18 L/min (揚程: 60 m)









水冷チラー



導入前の解体



水冷銅パイプの固定治具



RECBE + 水冷パーツ





脱落防止対策済のボルト7本 水冷銅パイプを外さずに — RECBE着脱が可能

冷却水分配&流量調整









RECBEのFPGA温度の推移



- ・水冷循環を開始後すぐに冷却効果が見えている (50-60 °C → 40 °C以下)
- ・流量依存性や水温依存性も確認
- ・長期安定性試験を実施 → 1ヶ月以上の安定稼働を確認。
- ・水冷性能は要求を十分満たしている

水冷性能評価



1週間の温度推移

・水冷システムのモニター類の整備と冷却水の放射化(見積りによるとかなり十分少ない)対策が必要

- つくばCでのCOMET-CDC 評価試験は、ほぼ完了 → J-PARC(東海村)への輸送 (2022年9月14日)、約 80 kmの輸送
- 1. 富士B4クリーンルーム -> 輸送用トラック 現在のCDC回転架台から輸送用架台に載せ替えて、搬入口の縦坑から 地上の輸送用トラック(エアサス)へ移動 アルミニウムバッグをつなぎ、輸送中の内圧の変動を吸収
- 2. つくば -> 東海 80 kmの大移動 エアサス車 + ユニック車 + 10トン トラック1台 (関連機器の運搬) 午前中につくばで搬出、午後は東海へ搬入
- 3. 輸送用トラック -> ハドロンホール実験準備棟2Fテント 再度、クレーンで回転架台へCDCを載せ替えてCOMET実験テントに搬入 CDC再稼働に向けて準備開始















関連物品の梱包



輸送用架台への載せ替え





地上への吊り上げ(縦坑シャフト)

つくばからの搬出

クリーンルーム内のCDC移動開始前



輸送用架台への載せ替え準備



エアサス車への搭載





J-PARCハドロン実験施設前に到着



実験用回転架台の積み下ろし



再度、回転架台へ載せ替え







CDC検出器の積み下ろし



ミッションコンプリート!







J-PARCでのCDC再稼働

- ・まずはインフラ(電気,ガスなど)整備
- ・ワイヤーのチェック -> 問題なし!輸送でのダメージは現時点でなし
- ・宇宙線試験用のトリガーカウンターのセットアップ
- ・読み出し電子回路RECBE 104枚の設置、ケーブル配線
- ・実機用水冷チラーを導入し、水冷システムの稼働
- ・現在、DAQの再立ち上げ中。DAQの改良、開発も進行中。



RECBE設置作業中





現在の様子







- 試作評価試験も継続中 @ 大阪/ね州
- ・試作機でπ/μ/eビーム試験 @ PSP2023年11月
- ・実機制作に向けて、シンチレ_{TO}のQC(@九州大)を開始
- ・支持機構やファイバーの取り回しなどの具体的な検討も進行中!

実機用プラスティックシンチレータ

・DS内筒にインストール用のレール(igus DryLin)を設置 ・CyDet Cradleと呼ぶ円筒形フレームにCDCとCTH を入れ、CyDet Cradleにはレールを掴むキャリッジ4箇所 ・概念設計から始めて、具体的な詳細設計へ ・組み立て手順、配線取り回しなども検討を開始 ・インストール時は、DSレール延長用の昇降ステージを使用 ・強度計算し、変形などの要求をクリア

- ・COMET実験は、標準理論で強く抑制されているμ-e転換過程探索実験@J-PARC
- ・COMET Phase-I 開始に向けて鋭意準備中 - 目標感度: S.E.S. 3 × 10⁻¹⁵ (AI) → 現在の制限を100倍更新
- ・大強度陽子ビームによる高い放射線環境で稼働する計測システムが必要
 - 照射試験を行なって、耐性の高いパーツを使用して電子回路制作 - ソフトエラーの評価、を低減する試み -> DAQ効率維持を狙う
- ・CyDet システムは、実験開始に向けて鋭意準備中
 - CDC検出器本体はJ-PARCへの輸送が完了し、再稼働した
 - CTH検出器は実機建設に向けて準備中
- ・磁石/検出器/ケーブリングなど、測定システム統合/運用 - 設計や治具製造等が着々と進行中
 - 統合による干渉や弊害がないか、グループ内での議論を継続中

まとめ

- CDC読み出し・トリガーシステムもほぼハードは準備完了し、全数試験中(予定)

